

CL Workstation

Laser zur hochpräzisen Bearbeitung



Optionen: Einhausung
Laser Klasse 1 und Automatiktür

- **Mittlere Laserleistung bis 300 W (CW)**
- Festkörperlaser, 1064 nm oder ultrakompakter CO₂-Laser mit 10,6 µm (100W)
- Staubdichter Optikbereich
- Wechselbare Objektive
- Bearbeitung durch LWL-gekoppelte oder direkte Laserstrahlung
- Entschichtungssoftware Scan2D
- Laser-Klasse 4 (optional durch lokale Einhausung Laser-Klasse 1 möglich)

Backpack
CL 20
CL 50
CL 80 SP
CL 150
CL 300
CL 500
CL 1000

Workstation

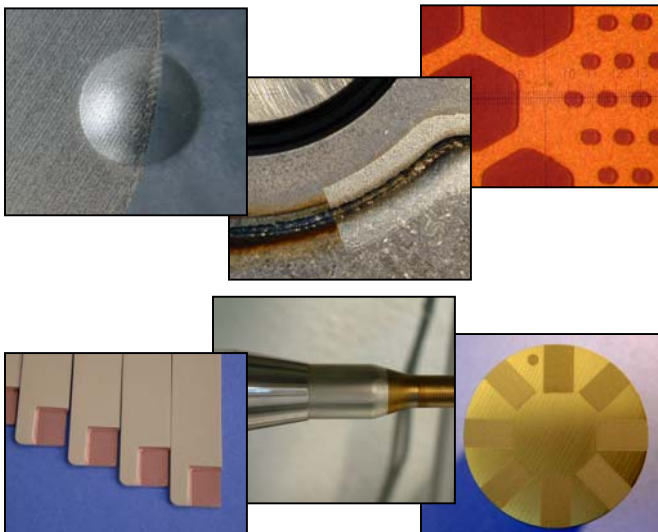
Bearbeitungsoptiken/Grafische Bedienoberfläche



- Grafische Bedienoberfläche Scan2D
- 2D-Optiken Stamp-Serie für schnelle und hochpräzise Bearbeitung



Anwendungsbeispiele für halb- und vollautomatische Prozesse



- Partielles Strukturieren
- Vorbehandlung zum Kleben
- Bearbeitung von komplexen 2D-Geometrien
- Hochpräzises Entlacken von metallischen Oberflächen
- Vor- und Nachbehandlung von Schweißnähten
- Gezieltes Entschichten
- Automatisierbare Prozesse, hohe Reproduzierbarkeit

Technische Daten

Übersicht

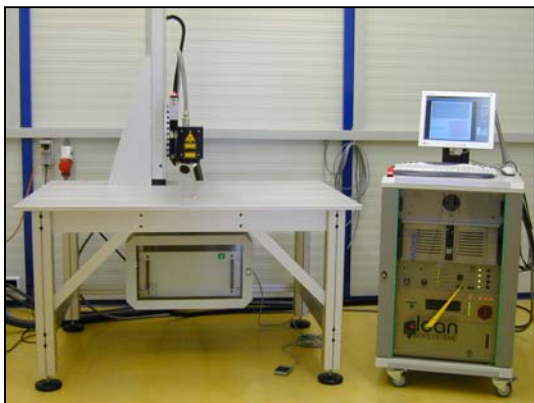
Lasersysteme:

Backpack
 CL 20
 CL 50
 CL 80 SP
 CL 150
 CL 300
 CL 500
 CL 1000

Workstation

Passende Basissysteme:

CL 20
 CL 50
 CL 80 SP
 CL 150
 CL 300



CL 150 WS mit Achsensystem (Z-Achse)

Ausstattung Basissystem:

CL Workstation

- ▶ Kühlsystem Luft-Wasser
- ▶ 2D -Laseroptik
- ▶ Bedien-PC mit Scan2D Software

Optional:

- ▶ Kühlsystem Wasser-Wasser
- ▶ Unterschiedliche Fokussieroptiken
- ▶ Steuerung von bis zu 4 Achsen
- ▶ Optische „Z-Achse“ (Fokussieranpassung)
- ▶ On the fly Option

Die Workstation ist als Lasersystem zur stationären, automatisierten Bearbeitung von Oberflächen konzipiert. Durch den Einsatz einer 2D-Optik wird der Laserstrahl in X- und in Y-Richtung zu einem Arbeitsfeld auf dem Werkstück abgelenkt. Innerhalb des Feldes können beliebige Geometrien (z. B. Kreise, Rechtecke oder Spuren) hochpräzise bearbeitet werden.

Die Workstation basiert auf der Technik der mobilen Basissysteme kombiniert mit einer grafischen Bedienoberfläche für die 2D-Anwendung. Daher können die Systeme CL 20, CL 150 und CL 300 auch als Workstation-Systeme eingesetzt werden. Durch den modularen Aufbau des Systems passt sich die Workstation sowohl in Leistung als auch im Automatisierungsgrad den Bedürfnissen des Kunden bzw. der Applikation an. Ein solches System lässt sich auch als Lasersystem der Klasse 1 konzipieren.



CL Workstation	Technische Daten
Betriebskosten pro Stunde	2-5 Euro (Abhängig vom Basisgerät)
Größe (l x b x h) [mm³]	Variiert je nach Aufbau
Gewicht (ca.) [kg]	Variiert je nach Aufbau
Kühlsystem	Luft / Wasser
Spezifizierte Leistung für die Strahlquelle [W]	120
Wellenlänge [nm]	1064
Energiezufuhr (Deutschland)	3 x 16A
Maximaler Energieverbrauch [kWh]	7,5
Minimum / Maximum Umgebungstemperatur [°C]	10 / 36
Luftfeuchtigkeit [%]	< 90, nicht kondensierend
Laser-Klasse	4